

VERTICAL EVOLUTION



VERTICAL

EVOLUTION

VERTICAL EVOLUTION

Vertical Evolution è un'azienda dedita al mercato degli ancoraggi per attività sportiva. La nostra mission è la fabbricazione di ancoraggi di alta qualità in Inox e Titanio per la montagna e l'industria dei lavori in altezza in Italia, in Europa e nel mondo.

I PRODOTTI VERTICAL

- Utilizziamo **materie prime certificate**.
- Tutte le saldature sono effettuate con **tecnologia tig**.
- Tutti i componenti sono **burattati** per avere un ottimo grado di finiture superficiale.
- Tutti i componenti sono trattati con **trattamento marino** allo scopo di massimizzare la resistenza alla corrosione.
- I componenti resinati hanno il **gambo terminale filettato mediante rullatura** per aver il miglior fissaggio della resina con un indurimento della struttura superficiale del materiale. Per evitare indesiderate rotazioni il gambo è schiacciato nella parte terminale con taglio inclinato.
- Siamo un'azienda flessibile orientata alla esigenze della clientela ed **abbiamo la possibilità di realizzare progetti dedicati**, per risolvere specifiche esigenze su richiesta.



SALDATURA CON TECNOLOGIA TIG

La saldatura con tecnologia Tig è una vera e propria fusione puntuale del materiale con eventuale apporto di materiale se necessario. In questo modo non si ha la formazione di pericolose scorie che potrebbero dar luogo a porosità, innesco di corrosione, inoltre i lembi da unire si amalgamano intimamente formando un corpo unico.

La perfezione della unione dei lembi si può apprezzare dalle due foto sottostanti, nella saldatura tradizionale MIG si possono distinguere i 2 lembi ed il materiale di apporto che unisce i lembi tra di loro, mentre nella saldatura Tig il materiale si fonde dando origine ad una unione intima, formando un corpo unico al punto tale che i vari elementi non sono più distinguibili, in questo modo oltre ad una maggior resistenza meccanica c'è l'assenza di bolle d'aria che possono dare origine a fenomeni di corrosione.



Saldatura TIG nella quale non sono visibili i diversi materiali, nella giunzione si ha una fusione dei materiali che allo stato liquido si amalgamano dando origine ad un corpo unico privo di eventuali bolle d'aria.

Saldatura MIG dove si notano i diversi materiali e dove esiste la possibilità di formazione di sacche d'aria che possono dare origine a fenomeni di corrosione.



TITANIO

IL TITANIO, LA MIGLIOR RISPOSTA ALLA CORROSIONE, SPECIALLY IN AMBIENTE MARINO, PER GARANTIRE LUNGA VITA AGLI ANCORAGGI

Proprietà fisiche del titanio.

Il TITANIO, situato nel IV gruppo della tavola periodica con numero atomico 22, ha proprietà eccellenti dal punto di vista ingegneristico; esso mostra bassa densità, alta resistenza (resistente quanto l'acciaio e due volte più dell'alluminio), basso modulo di elasticità, bassa conducibilità termica, bassa espansione termica, eccellente resistenza a corrosione, facilità di lavorazione, biocompatibilità, periodo di dimezzamento radioattivo estremamente corto (che consente il suo uso nei sistemi nucleari), non è magnetico ed è in grado di sostenere temperature estreme (grazie al suo alto punto di fusione). Inoltre, il titanio è immune all'attacco corrosivo dell'acqua salata o degli ambienti marini (ha quindi uso potenziale negli impianti di desalificazione per convertire l'acqua di mare in acqua dolce, è usato per gli alberi portaelica e per componenti e parti delle navi esposte all'acqua salata; inoltre, un anodo di titanio ricoperto di platino è stato usato per assicurare la protezione catodica dalla corrosione dell'acqua salata) ed esibisce un'eccezionale resistenza ad una vasta gamma di acidi, di alcali, di acque naturali e di prodotti chimici industriali; infine, offre una grande resistenza agli attacchi di erosione (è almeno venti volte più resistente all'erosione rispetto alle leghe rame-nichel), alla cavitazione ed agli urti. Il titanio estratto dai minerali, una volta reso puro, si presenta bianco e brillante, è duttile solo se contiene quantità di ossigeno trascurabili, si brucia in aria ed è l'unico elemento che si brucia in azoto puro. Il titanio naturale presenta cinque isotopi, tutti stabili, con masse atomiche da 46 a 50; inoltre, sono conosciuti altri otto isotopi instabili. Il metallo naturale è noto per diventare molto radioattivo dopo il bombardamento con i deuteri; le radiazioni emesse sono principalmente positroni e raggi gamma duri. Il titanio sviluppa ossidi superficiali molto stabili con alta integrità, tenacia e buona aderenza. L'ossido superficiale sul titanio, se graffiato o danneggiato, è in grado immediatamente di ricostruirsi in presenza di aria o di acqua. Per ragioni di sicurezza, il Titanio viene utilizzato solamente in articoli non saldati, allo scopo di garantire l'integrità del materiale per la resistenza alla corrosione. Gli anelli sono ricavati da stampaggio con particolare trattamento termico. Tutti gli articoli in Titanio sono trattati con un decappaggio per avere la superficie già preossidata a protezione dell'aggressione degli agenti atmosferici.

U ALPHA



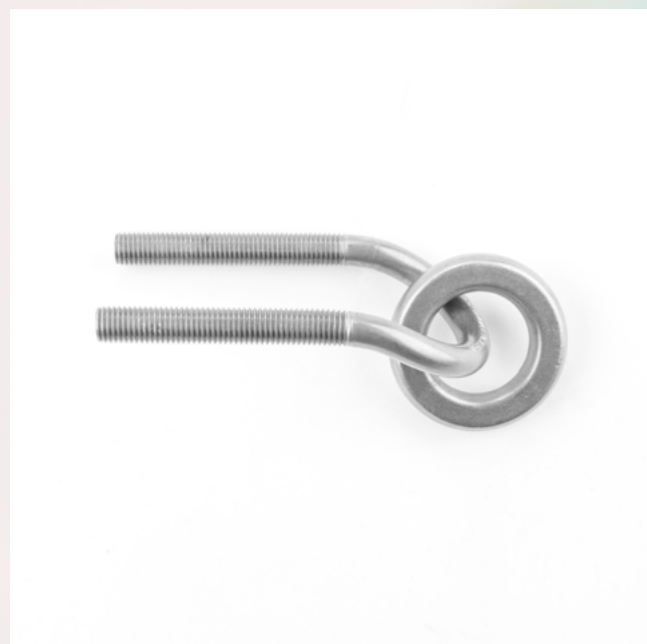
- VE170T** - Ancoraggio ad U ALPHA 10x80 in Titanio g2
- VE171T** - Ancoraggio ad U ALPHA 10x150 in Titanio g2
- VE172** - Ancoraggio ad U ALPHA 10x80 in Titanio g2

FRECCIA NEW



- VE040NT** - Freccia Monogambo 10x100mm in Titanio g2

ALPHA RING



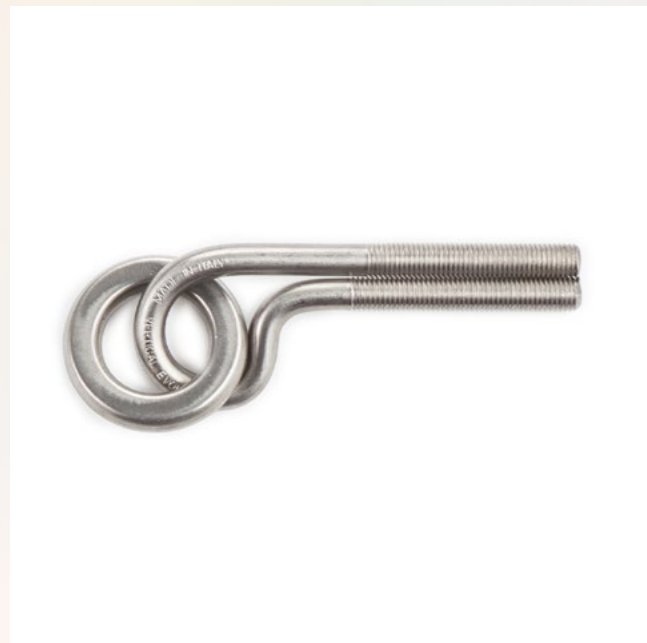
- VE180T** - Alpha Ring 10x80mm con anello in Titanio g2
- VE181T** - Alpha Ring 10x150mm con anello in Titanio g2

FRECCIA



- VE039T** - ARROW 10X80 in Titanio g2
- VE040T** - ARROW 10X100 in Titanio g2
- VE041T** - ARROW 12X100 in Titanio g2
- VE042T** - ARROW 12X150 in Titanio g2
- VE043T** - ARROW 14X150 in Titanio g2

FRECCIA



VE040TR - Freccia in Titanio g2 + Anello

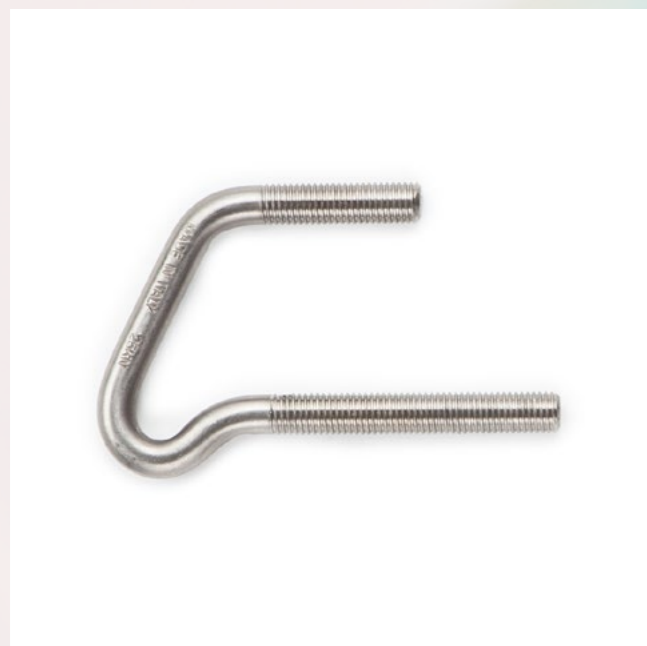
DUO



VE190T - DUO 10x80mm in Titanio g2
Distanza tra i perni 100mm

VE192T - DUO 10x150mm in Titanio g2
Distanza tra i perni 100mm

ANCORAGGIO U ASIMMETRICO



VEX032T - Ancoraggio resinato a U asimmetrica in Titanio g2 D=10x80 e 40

DUO TWIST



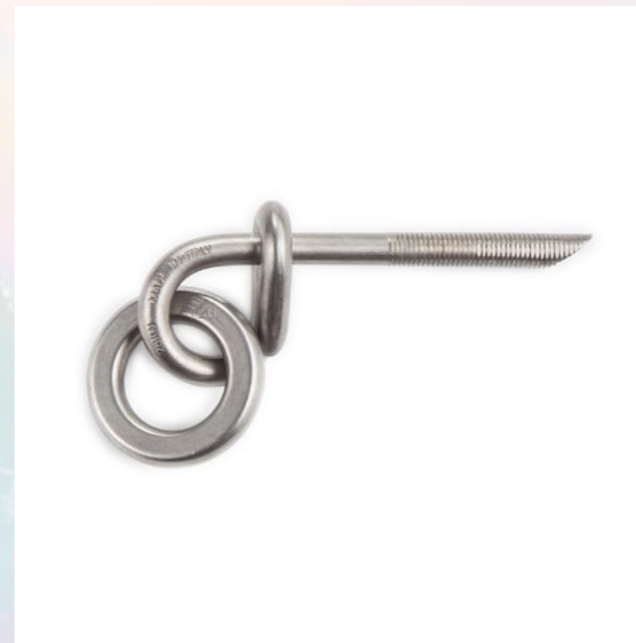
VE196T - DUO TWIST R 10x100mm con anello in Titanio g2 Distanza tra i perni 200mm

DUO-X



VE197T - DUO-X 10x80mm D=10mm L=80mm in Titanio g2 Distanza fra i perni di fissaggio, 200mm

FRECCIA



VE040NTR - Freccia Monogambo senza saldature in Titanio g2 + Anello in Titanio g2

ANELLO



VE601 - Anello D32 in Titanio g2

VERTICAL EVOLUTION
a brand of **LANATURA s.r.l.**
via 1° Maggio, 20
36040 Pedemonte (VI)
P/IVA e C.F.: 03993540248

